

N140-3C2

產品說明
Product description

LIBOLON N140-3C2 為低黏度PA6尼龍粒，適合於射出成型及工程混鍊用。
LIBOLON N140-3C2 is a polyamide 6 chip with low viscosity, that is well suited for molding production. Additives are added to reduce cycle time of molding for cost-down contributions to products.

包裝及供貨方式
Supply form and storage

LIBOLON N140-3C2 於生產中已經過妥善乾燥過程，並以抽真空方式包裝，可確保水份品質。供貨方式有：25公斤小包裝，800公斤/820公斤 大包裝或粒槽車。
LIBOLON N140-3C2 is supplied by pre-dried treatment for processing in a variety of moisture proof packages as 25 kg bags, 800 or 820 larger bags and bulk containers.

品質許可
Quality Acceptance

LIBOLON N140-3C2 符合 "Heavy Metal Test", "RoHS" 品質需求。
LIBOLON N140-3C2 meets the requirements of "Heavy Metal Test", "RoHS" .

測試項目 TEST ITEM		ASTM			ISO		
		測試方法 TEST METHOD	單位 UNIT	測試值 VALUE	測試方法 TEST METHOD	單位 UNIT	測試值 VALUE
物理性質 Physical Properties	粒子直徑 Diameter of Chip	-	mm	1.8-2.5	-	mm	1.8-2.5
	粒子重量 Weight of Chip	-	g/100pc	0.90-1.00	-	g/100pc	0.90-1.00
	密度 Density	ASTM D792	g/cm ³	1.14	ISO 1183	g/cm ³	1.14
	吸水性 Moisture Absorption	ASTM D570	%	2.55	ISO 62	%	2.10
機械性質 Mechanical Properties	強度 Tensile Yield Strength	ASTM D638	Mpa	65.10	ISO 527-2/50	Mpa	67.22
	斷點伸率 Elongation at Break	ASTM D638	%	150	ISO 527-2/50	%	150
	彎曲強度 Flexural Strength	ASTM D790	Mpa	75.00	ISO 178	Mpa	76.00
	彎曲模數 Flexural Modulus	ASTM D790	Mpa	1568	ISO 178	Mpa	1745
	耐衝擊強度- IZOD IZOD Notched Impact Strength	ASTM D256	J/m	65.14	ISO 180	KJ/m ²	5.08
	耐衝擊強度 - Charpy Charpy Notched Impact Strength	-	-	-	ISO 179	KJ/m ²	5.71
	模縮比例(機械平行方向) Molding Shrinkage(Parallel)	ASTM D955	%	0.53	ISO 294-4	%	0.45
	模縮比例(機械垂直方向) Molding Shrinkage(Normal)	ASTM D955	%	0.82	ISO 294-4	%	0.78
硬度 Hardness	ASTM D2240	shore D	73	ISO 868	shore D	73	
耐熱性質 Thermal Properties	熱變形溫度 Temp of Deflection	ASTM D648 (66psi)	°C	150.0	ISO 75-2/A	°C	65.0
	UL 可燃性 UL Flammability	UL94/1.6mm	-	HB	UL94/1.6mm	-	HB
	熔點 Melting Point	DSC	°C	223	DSC	°C	223
	熔融指數 230°C, 2.16kg Melting Index 230°C, 2.16kg	ASTM D1238	g/10min	16.0	ISO 1133	g/10min	15.0
電氣性質 Electrical Properties	表面電阻 Surface Resistance	ASTM D257	ohm	1.73×10 ¹⁵	VDE 0303	ohm	1.10×10 ¹⁵
	體積電阻 Volume Resistance	ASTM D257	ohm*cm	2.75×10 ¹²	VDE 0303	ohm*cm	1.50×10 ¹³
	介電強度 Dielectric Strength	ASTM D149	kV/mm	16.90	DIN 53483	kV/mm	15.00
	介電常數 Dielectric Constant at 1MHz	ASTM D150	-	4.57	VDE 0303	-	0.045

www.libolon.com.tw

試片製作條件參數 Processing Information for Injection	單位 Unit	數值 Recomended Parameters
乾燥溫度 Dry Temperature	°C	85-90
乾燥時間 Time	Dry hour	3-4
射出溫度 Temperature	Injection °C	245-250
模具溫度 Mold Temperature	°C	40

LIBOLON N140-3C2

加工製程參數 Processing Information for Injection	單位 Unit	建議值 Suggested Values
最高水份 Suggested Max Moisture	%	0.1
進料段溫度 Rear Temperature	°C	220 ~ 235
壓縮段溫度 Middle Temperature	°C	230 ~ 235
計量段溫度 Front Temperature	°C	235 ~ 245
噴嘴溫度 Nozzle Temperature	°C	240 ~ 245
製程中熔融溫度 Processing (Melt) Temperature	°C	235 ~ 245
模具溫度 Mold Temperature	°C	90 ~ 100
射出壓力 Injection Pressure	MPa	50 ~ 60
背壓 Back Pressure	MPa	20 ~ 30
螺桿轉速 Screw Speed	rpm	100 ~ 150

公司
台北市松江路162號6樓
TEL : (02) 21002188
FAX : (02) 21002178

工廠
彰化縣芳苑工業區工業路33號
TEL : (04) 8953888
FAX : (04) 8953889

總廠長：

研究所：

審核：

製表人：莊續贊